

10. Blindniettechnik

Montage, Formen und Typen, Bohrlochdurchmesser und Maße

10.2 Formen, Typen und Unterscheidung von Blindniettechnik



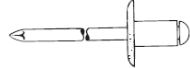
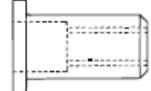
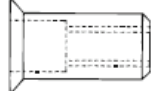



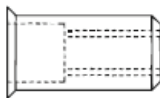



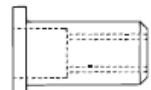
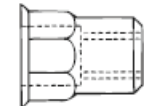


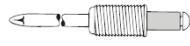




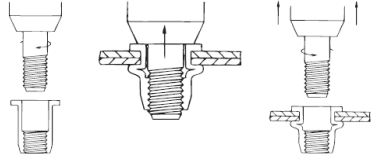
| unterschiedliches Merkmal | | Blindnieten | | | Blindnietmuttern | |
|---------------------------|--|--|--|--|--|--|
| Nietdüse | <ul style="list-style-type: none"> Kopf-Form - Standard | Form A nach DIN 7337  kleiner Flachkopf | Form B nach DIN 7337  Senkkopf 120° | Form C nach DIN 7337  großer Flachkopf | Form F  Flachkopf | Form S  Senkkopf 90° |
| | - Spezial | Form FK  Flachrundkopf | Form SK  kleiner Senkkopf | Form KP  Klemmprofilkopf | | Form SK  kleiner Senkkopf |
| | <ul style="list-style-type: none"> Schaft-Form | <ul style="list-style-type: none"> glatt, voll nach DIN 7337  offenes Schaftende | <ul style="list-style-type: none"> glatt, quer teilgeschlitzt  Mehrbereichsschaft mit offenem Schaftende | <ul style="list-style-type: none"> gerillt, für Sacklochnietungen  offenes Schaftende | <ul style="list-style-type: none"> rund  durchgehendes, offenes Muttergewinde | <ul style="list-style-type: none"> sechskant  durchgehendes, offenes Muttergewinde |
| | | <ul style="list-style-type: none"> glatt, voll für dichte Nietungen  geschlossenes Schaftende | <ul style="list-style-type: none"> glatt, mit Presslaschenschlitzung  für weiche Werkstoffe, offenes Schaftende | <ul style="list-style-type: none"> mit M-Gewinde  offenes Schaftende | <ul style="list-style-type: none"> rund  Sacklochgewinde, geschlossenes Schaftende | |
| Zugdorn | <ul style="list-style-type: none"> Schaft-Form Kopf-Form | <ul style="list-style-type: none"> glatter Schaft halbrunder Kopf  nach DIN 7337 | <ul style="list-style-type: none"> gerillter Schaft halbrunder Kopf  Greifhilferillung (hochfeste Blindniete) | <ul style="list-style-type: none"> gerillter Schaft zylindr. Holzkopf  Greifhilferillung (Nietverstärkung) | Blindnietmuttern werden auf einem Zugdorn mit Gewinde aufgeschraubt. Nach dem Setzvorgang wird der Zugdorn ausgeschraubt.  | |

Tabelle 68: Typen von Blindniettechnik

Lieferbare Werkstoffkombinationen entnehmen Sie bitte unserem Online-Shop www.wegertseder.com

