

9. Korrosion

Ursachen, Korrosionsarten, Chrom-VI-Konformität, Schutz gegen Korrosion

9.3 Kontaktkorrosion bei Metallpaarungen

S = starke Korrosion des betrachteten Werkstoffs

M = mäßige Korrosion des betrachteten Werkstoffs (in sehr feuchter Atmosphäre)

G = geringfügige oder keine Korrosion des betrachteten Werkstoffs

Hinsichtlich Kontaktkorrosion betrachteter Werkstoff		Fächern- Verhältnis*	Magnesium- legierung	Zink	Feuerverzinkter Stahl	Aluminium- Legierung	Cadmium- Überzug	Baustahl	Niedriglegierter Stahl	Stahlguß	Chromstahl	Blei	Zinn	Kupfer	nichtrostender Stahl
Magnesium- legierung	klein gross		S M	S M	S M	S M	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Zink	klein gross	M G		G G	M G	M G	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Feuerverzinkter Stahl	klein gross	M G	G G		M G	M G	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Aluminium- Legierung	klein gross	M G	G M	G M		G	M G		S		S	S	S	S	S
Cadmium- Überzug	klein gross	G M	G G	G M	G G		S	S	S	S	S	S	S	S	S
Baustahl	klein gross	G G	G G	G G	G G	G G		M G	S	S	S	S	S	S	S
Niedriglegierter Stahl	klein gross	G G	G G	G G	G G	G G	G G		G G	S	S	S	S	S	S
Stahlguß	klein gross	G G	G G	G G	G G	G G	G G	M G		S	S	S	S	S	S
Chromstahl	klein gross	G G	G G	G G	G G	G G	G G	G G			M G	M G	S	S	S
Blei	klein gross	G G	G G	G G	G G	G G	G G	G G	G M	G G		G G	G	G	G
Zinn	klein gross	G G	G G	G G	G G	G G	G G	G G	G G	G M	G G				
Kupfer	klein gross	G G	G G	G G	G G	G G	G G	G G	G	M	M G	S M			G
nichtrostender Stahl	klein gross	G G	G G	G M	G G	G G	G G	G G	G G	M	G M	G M	G		

Tabelle 66: Kontaktkorrosion bei Metallpaarungen

*) Verhältnis der Oberfläche des „betrachteten“ Werkstoffs zur Oberfläche des „Paarungswerkstoffs“ (Quelle:
Beratungsstelle „FEUERVERZINKEN“)

